

アジア市場向け、適応性と耐久性の高い打錠機

HT-GS-MS

Rotary Press

3E

Easy容易性

Economically...経済性

Efficiency.....効率性

利便性

- ▶ 高い生産性 (最大 70 min⁻¹)
- ▶ 清掃がカンタン
- ▶ 省スペース設計
- ▶ 保守がカンタン
- ▶ タッチパネル式手元操作盤による容易な操作性

コンセプト

- ▶ アジア市場向け、適応性と耐久性の高い打錠機
- ▶ AP 機の機能・性能を継承し更に使い易さを追求
- ▶ 優れた性能ながら低価格
- ▶ 同能力機に比べて、設備面積が少ない



株式会社

畑 鐵 工 所

主な仕様

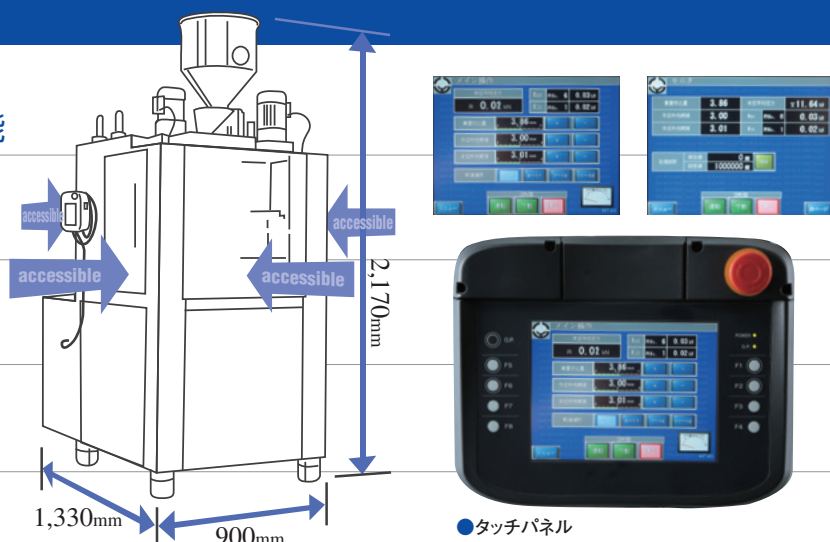
■ 打錠室内へは4面ドアからアクセス可能

■ コンパクト構造

設置面積：約 900×900mm

■ 強固な構造技術

■ タッチパネル手元操作盤(2mコード付き)



●タッチパネル

オプション

APCON-PDN (錠質量制御システム)

手元操作盤画面組込み

目標打錠圧力を基準に錠質量制御を行い、平均質量が経時的に変動した場合、自動的に修正したり不良錠を選別排除する装置です。



●APCON-PDN画面

DPユニット(強制供給方式)

流動性悪い粉末原料等を、均質で安定的に臼穴に充填させる装置。フィーダー内の攪拌羽根により粉末の流動性を向上させ、レーザー光粉面レベルセンサにて定量供給機の羽根回転数を制御し、常に安定した粉面レベルが保証されます。



●定量供給器

●DPフィーダー



DPユニット装着イメージ

		仕 様			
杵立数	(本)	32	38	45	49
最大打錠径	(mm)	φ5~φ19(杵立数及び臼外径による)			
臼充填方式		①自重落下方式：オープンフィードシュー ②強制供給方式：DPフィーダー(OP)※			
最大本圧	(kN)	49.0(5Tonf)			
最大予圧	(kN)	29.4(3Tonf)			
最大充填深さ	(mm)	18(選択用下杵低下器：0~7, 4~11, 7~14, 11~18)			
錠厚	(mm)	0~5 (真平型錠剤)			
回転盤回転数	(min ⁻¹)	20~70			
錠質量制御システム		APCON-PDN(OP)※			
最大生産能力	(tab/h)	GS49MS: 205,800		GS45MS: 189,000	
		GS38MS: 159,600		GS32MS: 134,400	
一次側電源・主モーター容量		3相,AC380V,60Hz,10KVA 3.7kw(メインモーター、5馬力)			
回転盤PCD	(mm)	460			
外形寸法	(mm)	W:1,330×D:900×H:2,170mm			
本体重量	(kg)	約 2,800			

※(OP):オプション

※※技術向上のため、弊社は本仕様修正権利を有します。他ロータリー打錠機、造粒機については下記弊社営業部門へお問合わせ下さい。



株式会社 畑 鐵 工 所

【本社S&M事業部】

京都市右京区西京極北庄境町59番地 TEL:075-313-5102 FAX:075-321-1040
E-mail: honsya-eigyo@hata-iw.co.jp

HATA
INTERNATIONAL

【ベトナム事務所】

902 9Fl., CMARD 2 Building, 45 DINH TIEN HOANG Street, Ben Nghe Ward, Dist. 1 HCM City
TEL: +84-83-911-8771~8772 / FAX: +84-83-911-8770

www.hata-iw.co.jp/

Specifications